



NÜRNBERGER & Weißenburger Sonntag
Nachrichten
präsentieren

SEENLANDMARATHON®



2015 JAHRE
URKUNDE

Marathon

Andreas Janker
DAV Röthenbach

belegte am 20. September 2015
in einer Zeit von 04:13:13 (Brutto: 04:13:25)
Platz 18 in der Altersklasse M30
Platz 140 in der Gesamtwertung

Stephanie Pummer, Veranstaltungsleiterin

Hubert Stanka, Präsident OAI e.V.

N-ERGIE

Sparkasse
Mittelfranken-Süd

LEONI


Neumarkter
Lammsbräu